

乙烯 超 1000 万吨拟在建 ,2024 年目标产量超过 5000 万吨！

工业和信息化部、国家发展改革委、财政部、生态环境部、商务部、应急管理部、中华全国供销合作总社等七部门近日联合印发《石化化工行业稳增长工作方案》（以下简称《方案》），实施期限为 2023—2024 年。

方案中指出，**2024 年，石化化工行业（不含油气开采）主营业务收入达 15 万亿元，乙烯产量超过 5000 万吨。**

发文机关：工业和信息化部 国家发展改革委 财政部 生态环境部 商务部 应急管理部 中华全国供销合作总社

标 题：工业和信息化部 国家发展改革委 财政部 生态环境部 商务部 应急管理部 中华全国供销合作总社关于印发《石化化工行业稳增长工作方案》的通知

发文字号：工信部联原〔2023〕126号

成文日期：2023-08-18

发布日期：2023-08-25

发布机构：工业和信息化部

分 类：原材料工业管理

七部门关于印发《石化化工行业稳增长工作方案》的通知

工业和信息化部 国家发展改革委 财政部 生态环境部 商务部 应急管理部 中华全国供销合作总社
关于印发《石化化工行业稳增长工作方案》的通知

工信部联原〔2023〕126号

各省、自治区、直辖市及计划单列市、新疆生产建设兵团工业和信息化、发展改革、财政、生态环境、商务、应急管理主管部门，各省、自治区、直辖市及计划单列市、新疆生产建设兵团供销合作社，有关中央企业，有关行业协会：

现将《石化化工行业稳增长工作方案》印发给你们，请结合实际认真贯彻落实。

工业和信息化部
国家发展改革委
财政部
生态环境部
商务部
应急管理部
中华全国供销合作总社
2023年8月18日

乙烯产能方面（部分装置产出的含乙烯气体、C2 组分等乙烯当量产能未包含），截至 2022 年底，我国乙烯产能已超过 4850 万吨/年。至 2023 年 8 月底，乙烯产能约为 5200 万吨，年内新增还有宝丰三期 MTO 装置。据公开资料显示，2024 年计划投放新增乙烯产能接近 400 万吨/年，另有部分装置投产时间尚不确定，保守估计 2024 年产能将接近 5700 万吨。

乙烯产量方面，据金联创估算，2022 年国内乙烯产量约为 4120 万吨，产能利用率约为 85%，与目标相差不足 900 万吨。截至 2023 年 7 月底，乙烯产量估算约为 2617 万吨，同比增长约 12%，产能利用率约为 81%，由此预估 2023 年全年产量或可超过 4600 万吨，与目标相差 400 万吨。

大乙烯升级项目汇总

洛阳石化 100 万吨/年乙烯项目



5 月 27 日，中国石化洛阳百万吨乙烯项目暨绿色石化先进材料产业基地正式开工。据了解，该项目总投资 278 亿元，建成投产后，预计年销售化工产品约 300 万吨。以此为牵引，将延伸发展下游茂金属聚乙烯、高

压聚乙烯等高端石化产品。项目预计 2025 年 12 月建成。

乙烯工程以洛阳石化炼油厂提供原料为基础,建设以 100 万吨/年乙烯装置为龙头的 15 万吨/年丁二烯抽提装置、60 万吨/年裂解汽油加氢装置、40 万吨/年芳烃抽提装置、3 万吨/年苯乙烯抽提装置、30 万吨/年 m-LLDPE 装置、35 万吨/年 HDPE 装置、25 万吨/年 LDPE/EVA 装置、10 万吨/年 EVA 装置、20 万吨/年环氧乙烷装置、40 万吨/年 3#聚丙烯装置、20 万吨/年 4#聚丙烯装置、5 万吨/年 SEBS 装置等 13 套石油化工生产装置。

镇海炼化 150 万吨/年乙烯项目

5 月 12 日,宁波市发展改革委发布关于同意中石化宁波镇海炼化有限公司扩建 150 万吨/年乙烯及下游高端新材料产业集聚项目核准的批复。

项目建设单位：中石化宁波镇海炼化有限公司**建设地点：**宁波石化经济技术开发区泥螺山围垦区域**建设规模：**项目总投资约 **380.8 亿元**，总占地面积约 215 公顷，新增用地（海）约 202 公顷**主要内容：**本项目是在镇海炼化现有规模基础上，扩建 150 万吨/年乙烯及下游新材料工艺装置，以镇海炼化生产基地提供的富乙烯气、富乙烷气、饱和液化气、加氢 C5 和直馏轻/重石脑油为主要原料。

工艺装置主要包括 150 万吨/年蒸汽裂解、80 万吨/年裂解汽油加氢、50 万吨/年芳烃抽提、20 万吨/年丁二烯抽提、18/6 万吨/年甲基叔丁基醚（MTBE）/丁烯-1 装置、40 万吨/年全密度聚乙烯（FDPE）、**2*20 万吨/年聚烯烃弹性体（POE/α 烯烃）联合**、40 万吨/年低密度聚乙烯（LDPE）/**乙烯-醋酸乙烯共聚物（EVA）**（醋酸乙烯酯（VA））联合、30 万吨/年

聚丙烯（PP）、30 万吨/年丁辛醇、24 万吨/年乙烯-醋酸乙烯共聚乳液（VAE）、20/5 万吨/年甲基丙烯酸甲酯（MMA）/丙酸联合、20 万吨/年丙烯腈联合、**20 万吨/年己二腈**、10 万吨/年环氧氯丙烷/双氧水联合、5 万吨/年聚丁烯-1、10 万吨/年 2-丙基庚醇等 18 套装置。

建成后，镇海炼化将形成年炼油能力 3800 万吨/年、乙烯 220 万吨/年，成为世界前五的炼油化工生产基地。

古雷炼化 150 万吨/年乙烯项目

福建古雷炼化一体化项目位于福建省漳州古雷石化基地，主要建设 1600 万吨/年炼油工程、120 万吨/年乙烯工程等。该项目是全国七大石化产业基地古雷石化基地的龙头项目。2022 年 9 月，由中国石化集团主导、总投资超 700 亿元的古雷炼化一体化二期项目正式签订。该项目计划在古雷港经济开发区建设 1600 万吨/年炼油、150 万吨/年乙烯和配套下游炼化装置。



天津石化南港 120 万吨/年乙烯项目

天津石化南港 120 万吨/年乙烯及下游高端新材料产业集群项目是推进京津冀协同发展国家战略的重大工程，于 2021 年 5 月正式启动。南港乙烯工程以 120 万吨/年乙烯装置为龙头，瞄准世界领先、填补国内空白、顶替进口，产业链延伸建设超高分子量、 α -烯烃、ALL-PE、ABS、POE、HDPE 等 12 套高端新材料装置。据了解，南港乙烯预计 2023 年建成，项目集群预计 2025 年全部建成。

塔河炼化 100 万吨/年乙烯项目

中国石化塔河炼化有限责任公司顺北原油蒸汽裂解百万吨级乙烯项目，总投资 200 亿元，位于新疆维吾尔自治区阿克苏地区库车县库车经济技术开发区，建设以 100 万吨/年乙烯为龙头的 10 套化工装置，其他 9 套装置分别为 45 万吨/年 HDPE 装置、40 万吨/年 LLDPE 装置、20 万吨/年 LDPE 装置、20 万吨/年 1#PP 装置、30 万吨/年 2#PP 装置、14 万吨/年丁二烯抽提装置、10/4 万吨/年 MTBE/丁烯-1 装置、65 万吨/年裂解汽油加氢装置、35 万吨/年芳烃抽提装置。

中科炼化二期 150 万吨/年乙烯项目

广东炼化一体化项目位于广东省湛江经济技术开发区东海岛新区，二期项目初步规划 1000 万吨/年常减压，生产乙烯 150 万吨/年，化工新材料项目。

南京扬子石化 100 万吨/年乙烯项目

南京扬子石油化工有限公司轻烃综合利用与新材料改造项目将新建 100 万吨/年蒸汽裂解制乙烯装置、35 万吨/年 HDPE 装置、30 万吨/年 LLDPE 装置、40 万吨/年 PP 装置等。总投资 440 亿元，项目计划

于 2022 年 3 月 30 日前开工建设，三期项目于 2027 年 12 月全部建成投产。

岳阳 150 万吨/年乙烯项目

中国石化岳阳 150 万吨/年乙烯炼化一体化项目总投资为 40.47 亿元，建设单位为中国石化长岭炼化分公司。选址位于现有厂区预留地内，主要建设内容包括改造现有 800 万吨/年常减压扩能至 1000 万吨/年、新建 300 万吨/年加氢裂化装置、新建 100 万吨/年溶剂脱沥青装置、新建 6 万吨/年硫磺回收联合装置，并配套建设储运设施及公用工程等。

石家庄炼化百万吨/年乙烯项目

中国石化石家庄炼化分公司绿色转型发展项目总投资 220 亿元，分两期实施，其中一期投资 108 亿元，新建 12 套生产装置、改造现有 2 套装置及公用工程辅助设施；二期投资 112 亿元。项目的实施，对于推进石炼化由“燃料型”炼厂向“材料型”炼厂转型升级、建设国内先进的高端新材料高地具有重要战略意义。

茂名 100 万吨/年乙烯项目

项目名称：中国石油化工股份有限公司茂名分公司乙烯提质改造项目

建设单位：中国石油化工股份有限公司茂名分公司项目性质：改扩建

建设规模：现有乙烯工程由 100 万吨/年扩能为 164 万吨/年（新建 100 万吨/年 3#乙烯装置，替代现有 36 万吨/年 1#乙烯装置）。建设地点：拟建项目依托茂名分公司现有乙烯厂区，并在其西侧和南侧新征两处地块（201.91 公顷），工程总占地面积为 226.5 公顷（现有厂区内占地 24.59 公顷）。