

中国石油和化学工业联合会文件

中石化联产发（2023）196号

关于征集 2023 年度石化绿色、低碳工艺的通知

各有关单位：

为贯彻落实《国家发展改革委、工业和信息化部关于促进石化产业绿色发展的指导意见》（发改产业〔2017〕2105号）精神和国家关于碳达峰和碳中和的总体要求，推动石化化工行业绿色、低碳发展，在国家发展改革委的支持和指导下，我会连续五年编制发布了《石化绿色低碳工艺名录》（以下简称《名录》），对推进行业绿色、低碳工艺开发应用、引导企业新建项目和升级改造的工艺技术选择、支撑政府及金融机构政策导向等发挥了积极作用。

为进一步深入开展行业绿色、低碳工艺技术推广工作，现向全行业征集 2023 年度石化绿色、低碳新工艺、新技术，欢迎符合条件的有关单位进行申报：

一、**申报条件** 1. 申报工艺必须实现产业化并稳定运行 1 年以上（以前申报过但当时产业化不成熟的，具备条件后欢迎再次申报）；2. 具有节能降碳、“三废”减排等综合优势的先进工艺、技术；3. 工艺名称需准确概括出工艺特点，不能以“先进”、“新”、“绿色”等定性词汇予以描述；4. 工艺技术先进性必须与传统工艺进行数据对比分析，如质量、能耗、“三废”及碳排放、安全、原材料消耗等指标分析。如达到国际先进水平、或有第三方机构鉴定意见，可附证明材料。

二、**申报资料**申报表详见附件，请提供 WORD 和盖章 PDF 两个版本。

三、**申报时间及方式**

请申报单位于 11 月 30 日前将申报资料反馈至我会产业发展部。

联系人：蔡恩明 桑建新

电 话：010-84885705

邮 箱：pcim2017@126.com

附：1. 2023 年度石化绿色低碳工艺申报表

2. 《石化绿色低碳工艺名录（2023 版）》

中国石油和化学工业联合会

2023 年 11 月 2 日

附 1:

2023 年度石化绿色低碳工艺申报表

工艺名称					
申 报 单 位	单位名称				
	通信地址			邮政编码	
	负责人		电 话		传 真
	联系人		电 话		传 真
	电子信箱				
评 价 组 织 机 构	机构名称	中国石油和化学工业联合会			
	通信地址	北京市朝阳区亚运村安慧里 4 区 16 号楼		邮政编码	100723
	联系人		电 话	010-84885705	传 真 010-84885057
	电子邮箱	PCIM2017@126.com			
<p>一、工艺简介(充分反映出申报项目的概貌, 简述对比工艺的技术问题、本工艺解决技术问题所采用的方案、应用范围等相关技术内容。如填写不下, 请另附)</p>					
<p>二、工艺先进性</p> <p>主要介绍本工艺的先进性, 与其他工艺在能耗物耗、三废及 VOCs 产生量、有毒有害原料替代、工艺条件等方面的比较优势(主要指标比较):</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、待评估工艺生产的产品是否质量可靠、性能优良。 2、待评估工艺是否进行了有毒有害原材料替代; 或使原料消耗下降, 下降多少。 3、待评估工艺的能耗物耗或产生的废弃物(废气、废固、废液、VOCs 的产生量)是否下降, 下降多少; 或废弃物的处理难度下降, 下降多少等。 4、待评估工艺安全性。是否使工艺反应过程的危险性下降, 本质安全程度显著提高。 					

<p>三、申报人提供的资料（证明申报工艺先进性的资料，以附件形式提供）</p> <p><input type="checkbox"/>总结报告 <input type="checkbox"/>成果申报表 <input type="checkbox"/>专利说明书 <input type="checkbox"/>检测报告</p> <p><input type="checkbox"/>用户报告 <input type="checkbox"/>报奖材料</p>			
四、 知识 产权	产权归属 单位		
	专利申请	申请	<input type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 无
		专利	<p>1、（专利号、专利名称、申请日期、专利权人）</p> <p>2、</p>
五、承诺	<p>本单位申报绿色工艺所提供的信息真实有效。若发生与上述承诺相违背的事实，由本单位承担全部法律责任，与申报评价组织单位和指导单位无关。</p>		
<p>六、备注及签章</p> <p style="text-align: right; margin-right: 100px;">申报单位（人）签章</p> <p style="text-align: right; margin-right: 100px;">年 月 日</p>			

附 2:

《石化绿色低碳工艺名录（2023 年版）》

1. 半水-二水法/半水法湿法磷酸工艺
2. 酰胺类除草剂甲叉法生产工艺/咪唑啉酮类除草剂酯法生产工艺
3. 吡啶双定向氯化合成法三氯吡啶酚钠（三氯吡啶醇钠）工艺
4. 环合无磷氯化制 2-氯-5-氯甲基吡啶/吗啉丙醛法 2-氯-5-氯甲基吡啶工艺
5. 直接氧化法环氧丙烷/共氧化法环氧丙烷工艺
6. 甘油法环氧氯丙烷工艺
7. 干法脱氯化氢法生产氯化苯/对二氯苯/1, 2, 4-三氯苯工艺
8. 苯定向氯化-吸附分离生产间二氯苯/2, 4-二氯苯乙酮工艺
9. 异丁烯/叔丁醇氧化法甲基烯丙醇/甲基丙烯酸甲酯生产工艺
10. 环己酮肟气相重排生产己内酰胺工艺
11. 全封闭高压水淬渣及无二次污染磷泥处理黄磷生产工艺/高纯度液相连续法五硫化二磷生产工艺
12. 铬铁碱溶氧化制重铬酸盐工艺/离子膜电解制铬酸酐工艺/铬盐生产过程中的铝钒同步分离技术
13. 气动流化塔连续液相氧化法高锰酸钾/铬盐生产工艺
14. 无水氟化铝生产工艺/氟硅酸制无水氢氟酸联产白炭黑生产工艺
15. 转炉焙烧-热化塔溶浸-列管制硫化钠/薄膜蒸发制硫化钠工艺

16. 高热稳定性不溶性硫磺连续法工艺技术
17. 氯化法钛白粉生产工艺
18. 无汞化（乙烯法/无汞电石法）聚氯乙烯/乙烯法醋酸乙烯生产工艺
19. 微通道自动化生产工艺
20. 连续式干法过碳酸钠生产工艺
21. 气固相法氯化高聚物生产工艺/环氧树脂分段反应及闭路循环工艺
22. 无水催化后氯化法生产 2, 4-二氯苯氧乙酸（2, 4-D）工艺
23. 贵金属催化氢化法合成对苯二胺类防老剂 6PPD 工艺/复合固体酸催化连续合成 2, 2, 4-三甲基-1, 2-二氢化喹啉聚合物（TMQ）工艺
24. 井下循环制碱工艺/甲醇二氧化碳气、PVC 电石渣及浮选尾盐综合利用制纯碱工艺
25. 离子液体催化耦合精馏生产醋酸酯工艺
26. 弱碱钾盐双循环 D, L-蛋氨酸生产工艺
27. 多级多段静态混合硫酸烷基化工艺
28. 生物法制备长链二元酸工艺
29. 二甲基二氯硅烷浓酸水解工艺
30. 水煤浆水冷壁直连废锅煤气化工艺
31. 离子交换树脂催化及杂质脱除聚四氢呋喃（PTMEG）生产工艺
32. 加压气相法三聚氰胺生产工艺
33. 碳酸乙烯酯醇解制碳酸二甲酯联产乙二醇生产工艺
34. 工业副产石膏制硫酸联产水泥技术

35. 新型微纳态、超分散、低锌橡胶硫化活性剂生产工艺
 36. 液氮深冷有机溶剂回收技术
 37. 混合溶剂法甘氨酸生产工艺
 38. 干式回收利用副产氯化氢气体的 3-氯丙基三烷氧基硅烷生产工艺
 39. 离子交换法废水密闭循环回用生产硝酸钾工艺
 40. 间二甲苯光催化法生产间苯二甲酰氯工艺
- 注：以上工艺的项目投资按国家相关产业政策执行